

OPTIONEN / ZUSATZAUSSTATTUNG

Nutzraum / Außengehäuse:	Ausführung in Edelstahl 1.4301 oder höherwertiger
Dichtgeschweißtes Innengehäuse:	Verhindern des Eindringens von Dämpfen oder Kondensat in die Wärmedämmung
Durchreicheausführung:	Türen an Vorder- und Rückseite
Versenkte Bodenschienen:	Ebenerdiges Einfahren eines Beschickungswagens in den Nutzraum Unterschiedliche Spurweiten und -breiten möglich
Boden ebenerdig, ohne Isolierung:	Ofen kann mit Stapler direkt befahren werden Zur zuverlässigen Abdichtung wird nach Beschickung des Ofens eine herausnehmbare Türschwelle eingelegt.
Silikonfreie Ausführung:	Austausch der Dichtungen bei Tür und Ventilator gegen Viton- oder Keramikfaserdichtung, elektrische Leitungen silikonfrei
Jalousiewand:	Montage zwischen Druckkanal und Nutzraum (Gewährleistung einer gleichmäßigen Strömungsbildung bei ungleichmäßiger Beladung)
Horden, Roste, Beschickungswagen:	Auswahl in Abhängigkeit von Abmessungen und Gewicht der einzubringenden Teile, Lastaufnahmen bis 120 kg pro Beschickungsebene möglich
Zusätzliche Beschickungswagen:	Mit Hilfe zusätzlicher Beschickungswagen können Chargen außerhalb des Ofens vorbereitet werden
Plattformwagen:	Spez. Ausführung zur Aufnahme schwerer Lasten bis 600 kg Ausrüstung der Wagen für höheren Temperaturbereiche mit entsprechend wärmebeständigen Rädern und Lagern
Rohrdurchführungen:	RDF ermöglichen externe Messungen im Nutzraum Innendurchmesser 25, 40, 50 oder 100 mm Festlegung der Lage der Durchführungen bei Bestellung

Technische Änderungen vorbehalten