



ELIOG
INDUSTRIEOFENBAU

Innovative
Thermoprozess-Technologie
MADE IN GERMANY



**Standard- und Sonderöfen
im Temperaturbereich bis 1.200 °C**

Geschichte

1924

Gründung des Unternehmens durch Ferdinand Schwarz in Düsseldorf.

1943/44

Verlagerung ins thüringische Grabfeld nach Römhild.

1953

Verstaatlichung und Umbenennung des Unternehmens in „VEB **E**lektro **I**ndustrie**o**fen- und **G**erätebau (Kurzfassung: **ELIOG**).

1992

Privatisierung und Gründung der „ELIOG-kelvitherm Industrieofenbau GmbH.“

2011

Neugründung der „ELIOG Industrieofenbau GmbH“ mit Übernahme des operativen Geschäfts aus der ELIOG-kelvitherm.

2012

Herr Karl Rupprecht wird Hauptgesellschafter und Geschäftsführer und gliedert das Unternehmen in die Rupprecht-Gruppe ein.

2014

Die jüngste Tochter von Herrn Rupprecht, Frau Karlotta Rupprecht, wird Geschäftsführerin.

2015

Hauptgesellschafter ist Familie Rupprecht mit 90%.

2016

Herr Dipl.-Ing. Günther Reusch wird Geschäftsführer neben den geschäftsführenden Gesellschaftern Herr Dipl.-Ing. Karl Rupprecht und Frau B.A. M.A./Sc. Karlotta Rupprecht.

Innovative Thermoprozess-Technologie MADE IN GERMANY

Als Mitglied der Rupprecht-Gruppe entwickelt und produziert die ELIOG Industrieofenbau GmbH seit über 90 Jahren kundenspezifische Industrieöfen und Wärmebehandlungsanlagen.

Auf diesem Gebiet hat die Eliog Industrieofenbau GmbH einen Vorsprung an **Know-How** in der Entwicklung anwendungsorientierter Lösungen, **Flexibilität** um im Sinne des Kunden optimale Ergebnisse zu erzielen, und **Qualität**, damit jede gelieferte Anlage das hält, was sie verspricht.

Mit rund 85 Mitarbeitern und einem Jahresumsatz von 10 Mio. EUR werden Kunden verschiedenster Branchen im In- und Ausland beliefert.

Die Rupprecht-Gruppe ist ein familiengeführtes Unternehmen in der 2. Generation.

Übergeordnetes Ziel der ELIOG Industrieofenbau GmbH sowie bei den Schwestergesellschaften in Hessen und China sind nachhaltiges Wachstum, qualitativ hochwertige und innovative Produkte sowie zufriedene Kunden und motivierte Mitarbeiter.

Wir stellen ein! Mehr dazu unter:
www.eliog.de/karriere

Verfahren

ELIOG liefert u. a. für die nachfolgende Auswahl an Wärmebehandlungsverfahren alle erforderlichen Wärmebehandlungsanlagen:

Aushärten

Wärmebehandlung beispielsweise vergossener Elektronik, Kleber, Epoxidharz und von Composite-Bauteilen

Lösungsglühen und Auslagern

Verfahren zur Wärmebehandlung von Aluminium-Legierungen

Glühen

Prozess zur Erzielung definierter Werkstoffeigenschaften, beispielsweise Normalglühen, Spannungsarmglühen und Weichglühen

Gasnitrieren/Gasnitrocarburieren

Verfahren zur Erzeugung einer harten, verschleißbeständigen Randschicht durch Stickstoff- und/oder Kohlenstoffdiffusion

Keramikkbrennen

z. B. Brand von Grünkörpern zur Herbeiführung von porösen Scherben für den Glasurauftrag

Schwerkraftbiegen

Glas wird auf eine Temperatur erwärmt, bei der sich die Scheibe durch ihre Eigenmasse in eine Form absenkt

Heat-Soak-Testen

Heißlagerungstest von ESG-Scheiben

Entbindern

Entfernung der beim PIM (Powder Injection Moulding) zur Formgebung erforderlichen Binderkomponenten

Sintern

Nieder- und Hochtemperaturesintern von beispielsweise aus Metall- oder Keramikpulver gefertigten Teilen

Lacktrocknen nach EN1539

Trocknung lackierter Bauteile, bei denen brennbare Stoffe freigesetzt werden können

Vulkanisieren

Vernetzung von Kautschuk mit Hilfe von Schwefel beziehungsweise schwefelhaltigen Verbindungen, Peroxiden oder Metalloxiden

Tempern

Sicherung bestimmter Materialeigenschaften bei Kunststoffen und Metallen

VAP-Verfahren

Harz wird unter Vakuum in das Carbon-Gewebe von CFK-Strukturbauteilen infiltriert und anschließend ausgehärtet

Vergüten/Härten/Anlassen

Härtesteigerung von metallischen Bauteilen nach geforderten Gebrauchseigenschaften

Unsere Partner



AERO COATING GMBH



BMW



BOSCH
Technik fürs Leben

BOSCH



ELRING KLINGER
KUNSTSTOFFTECHNIK



Grob Aircraft Structures

HARRY'S

HARRY'S



HEDRICH GROUP

KraussMaffei
Berstorf

KRAUSS MAFFEI
BERSTORFF



ZF Friedrichshafen AG

RODENSTOCK

RODENSTOCK

Inhouse-Fertigung



intensiver Testlauf



Eigenfertigung von Schaltschränken



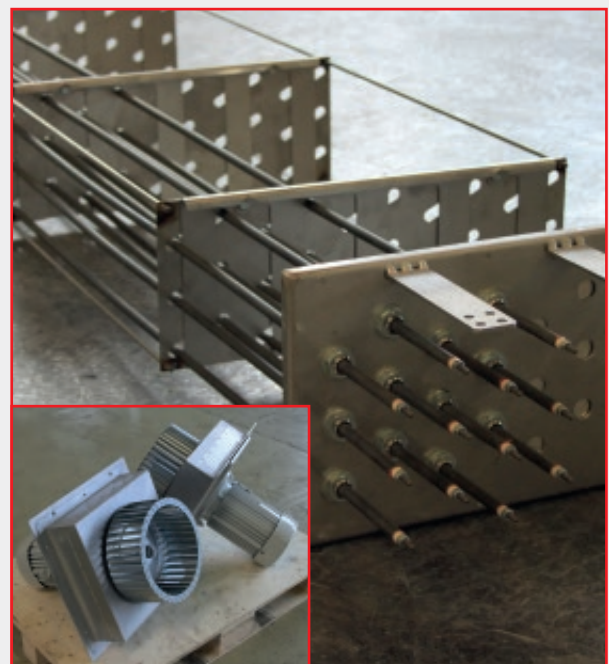
Biege- und Abkanteinrichtung



vollautomatische Materialzufuhr mit Laserschneideanlage



Produktionsfläche: 7.800 m²



Eigenbau Heizregister und Lüfterstopfen

KU 250/12-07-07



KUH 500/08-08-10



KU 300/09-06-06

ÜBERBLICK

Kammer-Umluft-Öfen **KU**

Für Wärmebehandlungen, bei denen **keine brennbaren Stoffe** frei gesetzt werden.
Temperaturbereich bis 400 °C.

Kammer-Umluft-Öfen **KUV** nach EN1539

Für Wärmebehandlungen, bei denen **brennbare Stoffe** freigesetzt werden.
Temperaturbereich bis 400 °C.

Truhenöfen mit Umluft **TRU**

Für Wärmebehandlungen von schweren und sperrigen Bauteilen.
Temperaturbereich bis 350 °C.

Kammer-Umluft-Öfen **KUH**

Für anspruchsvolle Wärmebehandlungen.
Temperaturbereich bis 750 °C.

Sonderöfen bis 1.200 °C

Wir fertigen kundenspezifische Sonderanlagen, u. a. Anlassöfen, Drehherdöfen, Durchlauföfen, Haubenöfen, Heat-Soak-Testöfen, Herdwagenöfen, Retortenöfen und Schachtöfen



Kammer-Umluft-Ofen bis 250 °C
mit Abluftgebläse und speziellem Beschickungswagen

Zusatzprogramm

- voll automatisierte **Transportsysteme** (bspw. für Handling von Werkstücken oder Werkstückträgern aller Art)
- **Programmierung** von anwendungs- und prozessspezifischer Software
- Durchführung von **Tests und Messfahrten** zur Bestimmung der Wärmebehandlungsparameter kundenspezifischer Prozesse
- verschiedene **Mietöfen** zur Auswahl

Kammer-Umluft-Öfen **KU**

Für Wärmebehandlungen, bei denen **keine brennbaren Stoffe** freigesetzt werden. Temperaturbereich bis 400 °C.

Grundausrüstung

Nenntemperaturen: 250, 300, 350, 400 °C

Wärmeübertragung: Konvektion

Luftführung: Horizontal

Beheizung: Elektrisch

Außengehäuse: Selbsttragende Stahlblechkonstruktion, verzinktes Stahlblech, Lackierung RAL 7035 bzw. Sonderlackierung nach Kundenwunsch

Innengehäuse: Aluminisiertes Stahlblech. Seitlich angebrachte Rasterschienen für höhenvariabel einschiebbare Drahtgitterhorden, Roste, Schalen

Türen: Anzahl baugrößenabhängig, Türanschlag wahlweise links oder rechts, Verschluss über Treibriegel, bei begehbaren Nutzräumen innenliegende Notentriegelung; dauerhaft temperaturbeständige Dichtungen für alle Temperaturbereiche

Isolation: Mineralwolle oder Faserverbundstoffe (abh. von Nenntemperatur)

Heizung: Rundrohrheizkörper aus Edelstahl

Umluftventilator: Einbau im Luftführungs kanal. Die Luft wird über die Heizung angesaugt und nach vollständiger Durchmischung dem Nutzraum wieder zugeführt. Dieses Prinzip ermöglicht eine gleichmäßige Temperaturverteilung und verhindert das Einstromen kalter Fremdluft infolge leichten Überdrucks im Nutzraum.

Temperaturfühler: Widerstandsthermometer im Luftführungs kanal vor dem Nutzraum

Elektrische Ausführung: Nach EN 60 204

Schaltkasten: Bis KU 09-06-06 auf der Ofendecke, bei größeren Ausführungen wahlweise links oder rechts in Bedienhöhe

Steuerung: Mikroprozessorgesteuerter Temperaturregler

Geräteschutz: Sicherheitstemperaturbegrenzer als Geräteschutz im Heizungs bereich

Zusatzausrüstung (für KU und KUV)

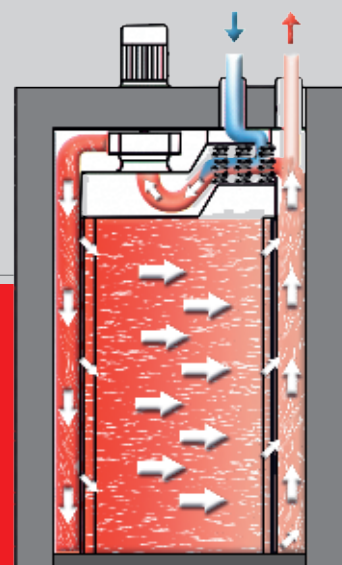
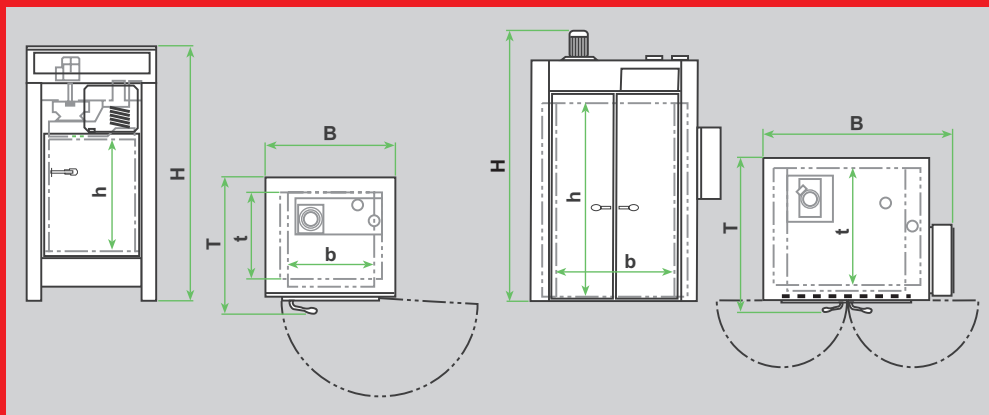
Optionale Ausstattungserweiterungen wie versenkte Bodenschienen, Jalousiewand, Horden, Roste, Beschickungsschalen, Plattformwagen, Abluftventilatoren sowie Regelungstechnik (bspw. Haltezeiten, Volumenströme, Ofendruck, ...) finden Sie unter www.eliog.de



Kammer-Umluft-Ofen Typ KU bis 150 °C



Kammer-Umluft-Ofen Typ KU bis 250 °C
mit Spurschienen für Beschickungswagen



Funktionsprinzip

Kammer-Umluft-Ofen Typ KU											
Größe		06-06-06	09-06-06	10-07-07	12-07-07	15-10-10	15-12-12	20-12-12	20-15-15	20-17-17	20-20-20
Luftführung		horizontal									
Heizleistung kW 250 – 300 °C Anschlusswert (kVA)		9 (10)	9 (10)	13 (14)	13 (14)	17 (19)	22 (25)	22 (25)	39 (44)	39 (44)	52 (57)
Heizleistung kW 350 – 400 °C Anschlusswert (kVA)		12 (13)	12 (13)	20 (21)	20 (21)	26 (28)	33 (36)	33 (36)	52 (55)	52 (55)	65 (70)
Nennspannung		400 V 3 PE AC 50 / 60 Hz (Sonderspannungen auf Wunsch)									
Schutzart		IP 32 (Heizung IP 20)		IP 54 (Heizung IP 20)							
Lärmemission dBA		< 70									
Nutzraummaße											
Höhe	h mm	600	900	1000	1250	1500	1500	2000	2000	2000	2000
Breite	b mm	600	600	750	750	1000	1250	1250	1500	1750	2000
Tiefe	t mm	600	600	750	750	1000	1250	1250	1500	1750	2000
Außenmaße											
Höhe	H mm	1775	1775	1980	2230	2450	2450	2900	2900	2900	2900
Breite	B mm	900	900	1495	1495	1765	2015	2015	2265	2515	2765
Tiefe	T mm	953	953	1180	1180	1425	1675	1640	1890	2140	2390
Türflügel		1	1	1	1	2	2	2	2	2	2
Nutzvolumen Liter		216	324	563	703	1500	2344	3125	4500	6125	8000
Gesamtdampfraum Liter		378	504	999	1200	2336	3490	4470	6207	8250	10602
Räumliche Temperaturverteilung im Umluft/Regelbetrieb bei 250 °C +/- K		5	5	5	3	3	3	4	5	6	6
Mittl. Luftgeschwindigkeit im Nutzraum m/s		0,5 bis 0,75									
Abluftvolumenstrom 250 – 300 °C, Frischlufbetrieb m³/min		0,5	0,5	0,5	0,5	1	1	1	2	2	2
Abluftvolumenstrom 350 – 400 °C, Frischlufbetrieb m³/min		0,4	0,4	0,4	0,4	0,7	0,7	0,7	1,4	1,4	1,4

Kammer-Umluft-Öfen **KUV**

Für Wärmebehandlungen, bei denen **brennbare Stoffe** freigesetzt werden. Temperaturbereich bis 400 °C.

Grundausrüstung

Nenntemperaturen: 250, 300, 350, 400 °C

Wärmeübertragung: Konvektion

Luftführung: Horizontal

Beheizung: Elektrisch

Außengehäuse: Selbsttragende Stahlblechkonstruktion, verzinktes Stahlblech, Lackierung RAL 7035 bzw. Sonderlackierung nach Kundenwunsch

Innengehäuse: Aluminisiertes Stahlblech, seitlich angebrachte Rasterschienen für höhenvariabel einschiebbare Drahtgitterhorden, Roste, Schalen; dichtgeschweißt

Türen: Anzahl baugrößenabhängig, Türanschlag wahlweise links oder rechts, Verschluss über Treibriegel, bei begehbaren Nutzräumen innenliegende Notentriegelung; dauerhaft temperaturbeständige Dichtungen für alle Temperaturbereiche.

Isolation: Mineralwolle oder Faserverbundstoffe (abh. von Nenntemperatur)

Heizung: Rundrohrheizkörper aus Edelstahl

Umluftventilator: Einbau im Luftführungs kanal. Die Luft wird über die Heizung angesaugt und nach vollständiger Durchmischung dem Nutzraum wieder zugeführt. Dieses Prinzip ermöglicht eine gleichmäßige Temperaturverteilung und verhindert das Einstromen kalter Fremdluft infolge leichten Überdrucks im Nutzraum.

Abluftgebläse: Das Abluftgebläse erhöht den Abluftvolumenstrom auf den Mindestabluftvolumenstrom nach EN 1539. Durch den dabei entstehenden Unterdruck strömt unbelastete Frischluft nach und verdünnt die Ofenatmosphäre auf die zulässige Lösemittelkonzentration. Nach Ende der Hauptverdampfungsphase kann durch Abschalten des Abluftgebläses die Abluft auf 25 % des Mindestabluftvolumenstromes reduziert werden.

Temperaturfühler: Widerstandsthermometer im Luftführungs kanal vor dem Nutzraum

Elektrische Ausführung: Nach EN 60 204

Schaltkasten: Bis KU 09-06-06 auf der Ofendecke, bei größeren Ausführungen wahlweise links oder rechts in Bedienhöhe

Steuerung: Mikroprozessorgesteuerter Temperaturregler

Geräteschutz: Sicherheitstemperaturbegrenzer als Geräteschutz im Heizungsbereich

Überwachung des Umluft- und Abluftvolumenstromes: Direkte Überwachung mittels Differenzdruckmessung; bei Unterschreitung der Mindestvolumenströme erfolgt Abschaltung der Heizung (bleibende Abschaltung; Entriegelung durch Störquittierung nach Behebung des Ausfalls); Anzeige der Störung optisch und akustisch

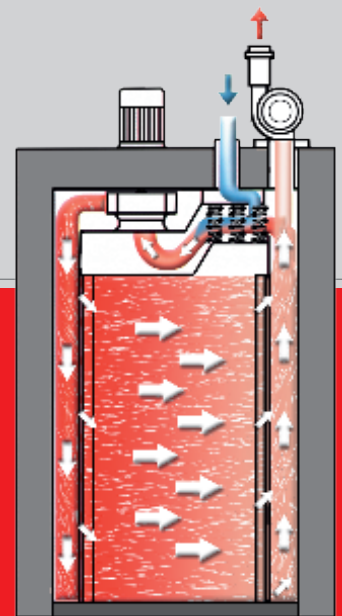
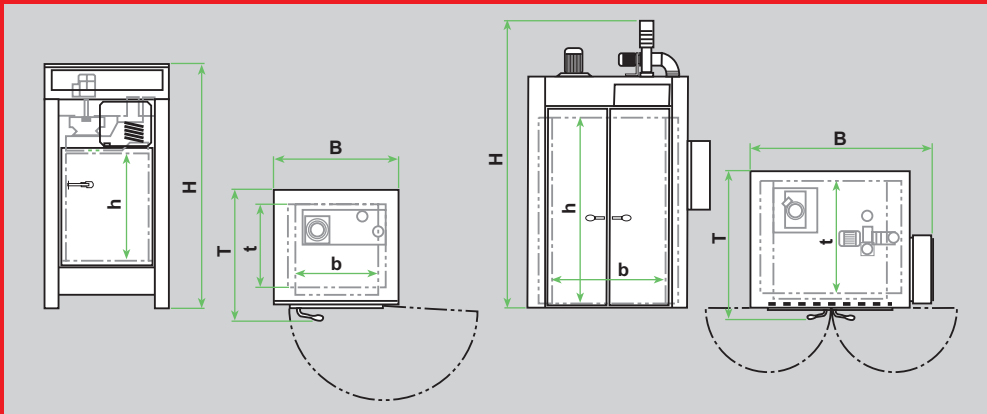
Türkontaktschalter: Selbsttätiges Einschalten des Abluftgebläses beim Öffnen der Tür

Zusatzausrüstung (für KU und KUV)

Optionale Ausstattungserweiterungen wie versenkte Bodenschienen, Jalousiewand, Roste, Beschickungsschalen, Plattformwagen, Rohrdurchführungen, Abluftventilatoren sowie Regelungstechnik (bspw. Haltezeiten, Volumenströme, Ofendruck, ...) finden Sie unter www.eliog.de



Kammer-Umluft-Ofen KUV für Wärmebehandlungen, bei denen brennbare Stoffe frei werden



Funktionsprinzip

Kammer-Umluft-Ofen Typ KUV											
Größe		06-06-06	09-06-06	10-07-07	12-07-07	15-10-10	15-12-12	20-12-12	20-15-15	20-17-17	20-20-20
Luftführung		horizontal									
Heizleistung kW 250 – 300 °C Anschlusswert (kVA)		12 (13)	12 (13)	20 (21)	20 (21)	26 (28)	33 (36)	33 (36)	52 (55)	78 (83)	78 (83)
Heizleistung kW 350 – 400 °C Anschlusswert (kVA)		14 (15)	14 (15)	27 (28)	27 (28)	34 (36)	44 (47)	44 (47)	65 (68)	105 (110)	105 (110)
Nennspannung		400 V 3 PE AC 50 / 60 Hz (Sonderspannungen auf Wunsch)									
Schutzart		IP 32 (Heizung IP 20)			IP 54 (Heizung IP 20)						
Lärmemission dBA		< 70									
Nutzraummaße											
Höhe	h mm	600	900	1000	1250	1500	1500	2000	2000	2000	2000
Breite	b mm	600	600	750	750	1000	1250	1250	1500	1750	2000
Tiefe	t mm	600	600	750	750	1000	1250	1250	1500	1750	2000
Außenmaße											
Höhe	H mm	1775	1775	2090	2340	2615	2615	3045	3045	3045	3045
Breite	B mm	900	900	1495	1495	1765	2015	2015	2265	2515	2765
Tiefe	T mm	953	953	1180	1180	1425	1675	1640	1890	2140	2390
Türflügel		1	1	1	1	2	2	2	2	2	2
Nutzvolumen Liter		216	324	563	703	1500	2344	3125	4500	6125	8000
Gesamtdampfraum Liter		378	504	999	1200	2336	3490	4470	6207	8250	10602
Räumliche Temperaturverteilung im Umluft/Regelbetrieb bei 250 °C +/- K		5	5	5	3	3	3	5	6	7	7
Mittl. Luftgeschwindigkeit im Nutzraum m/s		0,5 bis 0,75									
Abluftvolumenstrom 250 – 300 °C, Frischlufbetrieb m³/min		2	2	3	3	6	7	7	12	12	15
Abluftvolumenstrom 350 – 400 °C, Frischlufbetrieb m³/min		1,4	1,4	2,1	2,1	4,2	4,9	4,9	8,4	8,4	10,5
zul. Lösemit- tel-menge in Gramm	bei 250 °C	11,6	12,8	21,3	23,1	45,6	59,4	67,0	103,6	110,3	151,3
	bei 300 °C	9,4	10,4	17,4	19,0	37,6	49,3	56,0	86,1	100,0	126,9
	bei 350 °C	für jeden Anwendungsfall speziell zu ermitteln									
	bei 400 °C										

Truhenöfen mit Umluft **TRU**

Für Wärmebehandlungen von schweren und sperrigen Teilen. Temperaturbereich bis 350 °C.

Grundausrüstung

Nenntemperatur: 350 °C

Wärmeübertragung: Konvektion

Luftführung: Horizontal

Beheizung: Elektrisch

Außengehäuse: Selbsttragende Stahlblechkonstruktion, verzinktes Stahlblech, Lackierung RAL 7035 bzw. Sonderlackierung nach Kundenwunsch

Innengehäuse: Aluminisiertes Stahlblech, Aufnahme-
punkte für 2. Beschickungsebene

Verschlussdeckel: Anzahl baugrößenabhängig, Verschlussdeckel schwenkbar; Öffnen erfolgt per Hand

Isolation: Mineralwolle oder Faserverbundstoffe

Heizung: Rundrohrheizkörper aus Edelstahl

Umluftventilator: Einbau im Luftführungs kanal seitlich links oder rechts. Die Luft wird über die Heizung angesaugt und nach vollständiger Durchmischung mit leichtem Überdruck dem Nutzraum wieder zugeführt.

Temperaturfühler: Widerstandsthermometer im Luftführungs kanal vor dem Nutzraum

Elektrische Ausführung: Nach EN 60 204

Schaltkasten: Jeweils seitlich an der dem Lüfter entgegengesetzten Seite montiert

Steuerung: Mikroprozessorgesteuerter Temperaturregler

Geräteschutz: Sicherheitstemperaturbegrenzer als Geräteschutz im Heizungs bereich

Zusatzausrüstung

Optionale Ausstattungserweiterungen wie Verschlussdeckel mit elektromotorischen Linearantrieben, metallfreie Ausführung, Abluftventilatoren sowie Regelungstechnik (bspw. Haltezeiten, Volumenströme, Ofendruck, ...) finden Sie unter www.eliog.de



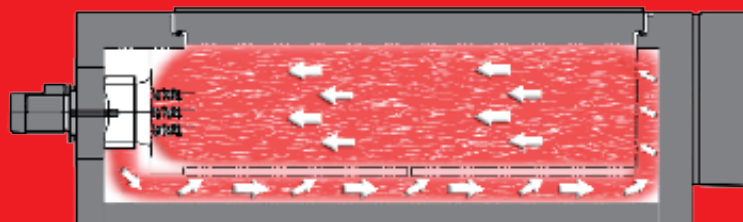
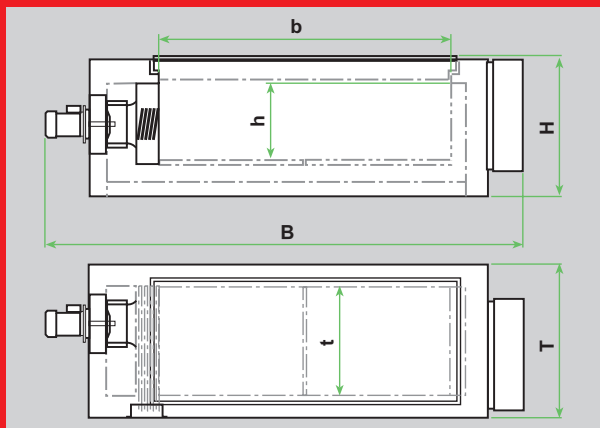
Truhenofen Typ TRU bis 250 °C
mit Untergestell



Truhenofen Typ TRU bis 200 °C
mit Breite von 4.000 mm



Blick in den Nutzraum eines Truhenofens



Funktionsprinzip

Truhenofen mit Umluft Typ TRU												
Größe		10	12	15	17	20	25	30	35	40	50	60
Temperaturbereich		projektbezogen 50 – 350 °C										
Luftführung		horizontal										
Heizleistung kW		12	12	18	18	24	24	30	36	36	projektbezogen	
Anschlusswert kVA		15	15	21	21	27	27	33	39	39	projektbezogen	
Nennspannung		400 V 3 PE AC 50 / 60 Hz (Sonderspannungen auf Wunsch)										
Schutzart		P 54 (Heizung IP 20)										
Lärmemission dBA		< 70										
Nutzraummaße												
Höhe	h mm	525	525	525	525	525	525	525	525	525	525	525
Breite	b mm	1000	1250	1500	1750	2000	2500	3000	3500	4000	5000	6000
Tiefe	t mm	775	775	775	775	775	775	775	775	775	775	775
Außenmaße												
Höhe	H mm	875	875	875	875	875	875	875	875	875	875	875
Breite	B mm	1800	2050	2300	2550	2800	3300	3800	4300	4800	5800	6800
Tiefe	T mm	1575	1575	1575	1575	1575	1575	1575	1575	1575	1575	1575
Beschickungsebenen		2	2	2	2	2	2	2	2	2	projektbezogen	
Anzahl Verschlussdeckel		1	1	1	1	1	2	2	2	2	projektbezogen	
Nutzvolumen Liter		407	509	610	712	814	1017	1221	1424	1628	2020	2400
Mittl. Luftgeschwindigkeit im Nutzraum m/s		0,5 bis 0,75										

Kammer-Umluft-Öfen **KUH**

Für anspruchsvolle Wärmebehandlungen. Temperaturbereich bis 750 °C.

Grundausstattung

Nenntemperaturen: 500, 600, 750 °C

Wärmeübertragung: Konvektion und Strahlung

Luftführung: Horizontal

Beheizung: Elektrisch

Außengehäuse: Selbsttragende Stahlblechkonstruktion, verzinktes Stahlblech, Lackierung RAL 7035 bzw. Sonderlackierung nach Kundenwunsch

Innengehäuse: Edelstahl 1.4301 und höherwertig, dichtgeschweißt

Türen: Schwenkrahmentür, die mittels Knebelverschlüssen gleichmäßig angedrückt wird und doppelt gedichtet ist. Im Bereich der Ofenöffnung ist eine zusätzliche thermische Trennung zwischen Innen- und Außengehäuse vorgesehen. Für die innere Türdichtung kommt Keramikfasermaterial und für die äußere Türdichtung Silikon zum Einsatz.

Isolation: Mineralwolle und Faserverbundstoffe (abh. von Nenntemperatur)

Heizung: Rundrohrheizkörper aus Edelstahl

Umluftventilator: Einbau in der Rückwand. Die Luft wird über die Heizung angesaugt und nach vollständiger Durchmischung dem Nutzraum wieder zugeführt. Dieses Prinzip ermöglicht eine gleichmäßige Temperaturverteilung und verhindert das Einströmen kalter Fremdluft infolge leichten Überdrucks im Nutzraum.

Temperaturfühler: Widerstandsthermometer im Luftführungs kanal vor dem Nutzraum

Elektrische Ausführung: Nach EN 60 204

Schaltkasten: Wahlweise links oder rechts in Bedienhöhe

Steuerung: Mikroprozessorgesteuerter Temperaturregler

Geräteschutz: Sicherheitstemperaturbegrenzer als Geräteschutz im Heizungsbereich

Zusatzausstattung

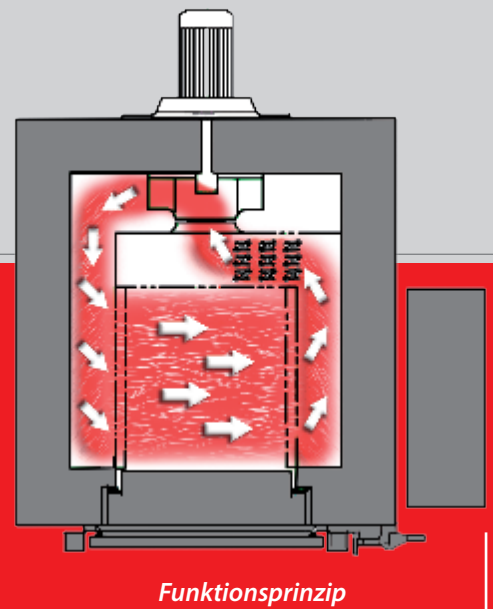
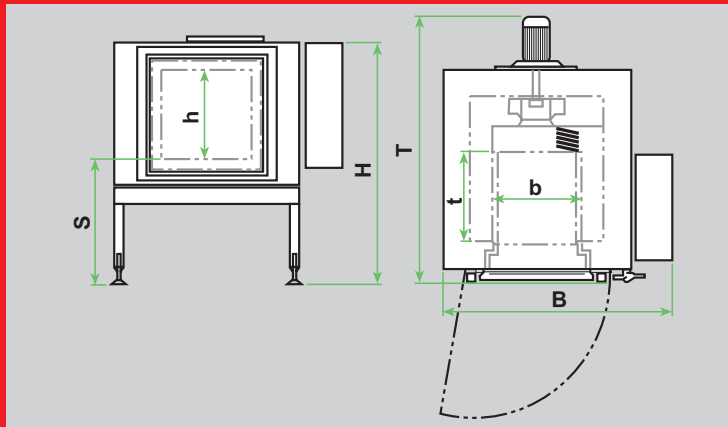
Optionale Ausstattungserweiterungen wie optische und akustische Signaleinrichtungen, Schutzgasanschluss, Hubtür ab Baugröße 05-05-05, Beschickungs- und Chargierhilfen, Untergestell auf Rollen, Abluftventilatoren sowie Regelungstechnik (bspw. Haltezeiten, Volumenströme, Ofendruck, ...) finden Sie unter www.eliog.de



Kammer-Umluft-Ofen Typ KUH
für anspruchsvolle Wärmebehandlung bis 500 °C



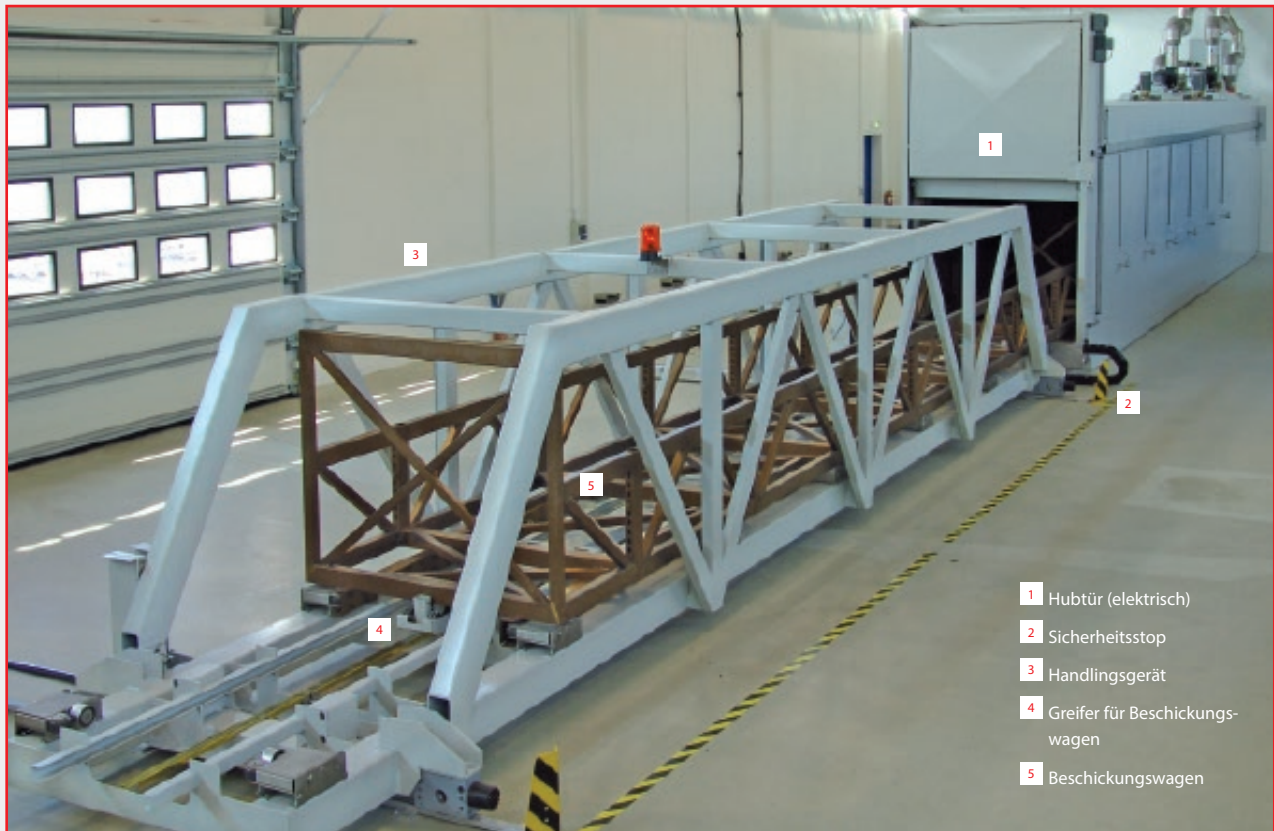
Kammer-Umluft-Ofen Typ KUH
für anspruchsvolle Wärmebehandlung bis 750 °C



Kammer-Umluft-Ofen Typ KUH													
Größe	04-04-04	05-05-05	06-06-06	06-06-08	06-06-09	06-06-10	07-06-06	08-08-10	08-08-15	08-08-20	12-10-10	12-10-15	12-10-20
Luftführung	horizontal												
Heizleistung kW 500 – 700 °C Anschlusswert (kVA)	Die Heizleistung wird projektbezogen, insbesondere in Abhängigkeit von der Aufheizzeit und der Verweilzeit des Gutes festgelegt.												
Nennspannung	400 V 3 PE AC 50 / 60 Hz (Sonderspannungen auf Wunsch)												
Schutzart	IP 54 (Heizung IP 20)												
Lärmemission dBA	< 70												
Nutzraummaße													
Höhe h mm	400	500	600	600	600	600	700	800	800	800	1250	1250	1250
Breite b mm	400	500	600	600	600	600	600	800	800	800	1000	1000	1000
Tiefe t mm	400	500	600	800	900	1000	600	1000	1500	2000	1000	1500	2000
Außenmaße													
Höhe H mm	1248	1348	1448	1448	1448	1448	1548	1648	1648	1648	1545	1545	1545
Breite B mm	1185	1285	1385	1385	1385	1385	1385	1585	1585	1585	1785	1785	1785
Tiefe T mm	1375	1475	1585	1785	1885	1985	1585	1985	2485	2985	1985	2485	2985
Beschickungshöhe S mm	700	700	700	700	700	700	700	700	700	700	150	150	150
Gestell	mit unterfahrbarem Gestell										Untergestell optional		
Schwenkrahmentür	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1
Nutzvolumen Liter	64	125	216	288	324	360	252	640	960	1280	1250	1875	2500
Mittl. Luftgeschwindigkeit im Nutzraum m/s	0,5 bis 0,75												

Sonderanlagen

Unsere Sonderanlagen für die Kunststoff-, Metall- und Automotive-Industrie



Kammer-Umluft-Ofen KUV bis 400 °C zur Wärmebehandlung von PTFE-Rohren



Thermofixieranlage zum Verformen von Kunststoffschläuchen bis 200 °C



Wärmebehandlungsanlage (Durchsatzleistung 400 kg/Std.) zum Vergüten von Schüttgut aus Stahl



Nitrieranlage mit direkter Schutzgasschnellkühlung und Gassteuertafel.



Beispiel einer vollautomatischen Beschickung

Sonderanlagen

Unsere Sonderanlagen für die Kunststoff-, Metall- und Automotive-Industrie



Lösungsglühanlage bis 550 °C für Aluminium-Legierungen (T6/T5 Wärmebehandlung)



Herdwagenofen mit einsteckbaren Ventilatoren bis 800 °C



evakuierbarer Retortenschachtofen mit Schutzgasumwälzung und direkter sowie indirekter Schutzgas-/Retorten-kühlung zum Glühen bis 950 °C



Mehrretorten-Schutzgasofen (Stickstoff-Wasserstoff-Gemisch mit beliebigem Mischungsverhältnis) zum Tempern beschichteter Rasierklingen bei Temperaturen bis 360 °C mit bis zu 100 % Wasserstoff



Schnellkühlbahn mit individueller Temperaturregelung zur Abkühlung von Glaslinsen (650 °C auf 50 °C)



Durchlauf-Aushärteofen bis 250 °C inklusive thermischer Nachverbrennung für Schüttgutteile aus Kunststoff

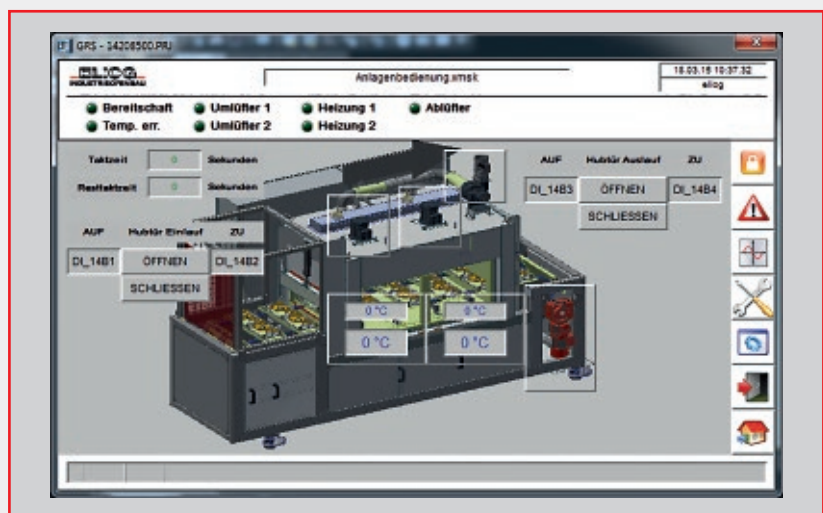
Wir bieten Ihnen:

- ✓ **eigene Programmierung kundenspezifischer Steuerungen und Anforderungen**
- ✓ **Fernwartung weltweit**
- ✓ **Mess-, Steuerungs- und Regelungstechnik**
- ✓ **Industrie 4.0**

Um auf die stetig wachsenden Anforderungen unserer Kunden mit höchster Flexibilität und Funktionalität zu reagieren, haben wir neue Wege des Funktionsumfanges herkömmlicher Regelungs- und Steuerungskonzeptionen gefunden, weiterentwickelt und die Bedienung der Anlagen für unsere Kunden optimiert.

Neben unserer eigenen Software beherrschen wir verschiedene Steuerungen am Markt (bspw. Siemens, Bosch, Eaton, ...).

Unser Serviceteam integriert die Ofensteuerung, falls gewünscht, auch in die Gesamtlösung des Kunden.



flexible und selbsterklärende Menüführung, in jeder gewünschten Sprache



Unser eigenes kompetentes und qualifiziertes Serviceteam

Wir kümmern uns um fachgerechte Montage und Wiederinbetriebnahme Ihrer Anlagen weltweit. Durch langjährige Erfahrung ist es u. a. mit dem 24-Stunden-Notruf unser Ziel, bei Störfällen und Reparaturen sowie geplanten Wartungen eine schnelle Hilfe zu gewährleisten.

Alle Serviceleistungen führen wir auch an Fremdfabrikaten durch.



DIN EN 1539
AMS 2750 E

1. Anschrift

Name	<hr/>
Straße	<hr/>
PLZ Ort	<hr/>
Telefon	<hr/>
Fax	<hr/>
E-Mail	<hr/>

Hauptprodukt (Branche)

2. Allgemeine Angaben über den Verwendungszweck

3. Gut, Charge

Bezeichnung	<hr/>
Material	<hr/>
Masse (kg)	<hr/>
Abmessungen (mm)	<hr/>
Spezif. Wärme (kJ/kg K)	<hr/>
Durchsatzleistung (Stk/h)	<hr/>
Durchsatzleistung (kg/h)	<hr/>

4. Temperatur

Arbeitstemperatur (°C)				
Temperaturgenauigkeit (räuml. + zeitl.)	±	K	bei	°C
Nenntemperatur	<input type="checkbox"/> bis 250 °C	<input type="checkbox"/> bis 650 °C		
	<input type="checkbox"/> bis 350 °C	<input type="checkbox"/> bis 750 °C		
	<input type="checkbox"/> bis 500 °C	<input type="checkbox"/> bis 1.200 °C		

5. Nutzraum

Höhe H (mm)	<hr/>
Breite B (mm)	<hr/>
Tiefe T (mm)	<hr/>

6. Sicherheitsfragen

<input type="checkbox"/> Lösemittel	Bezeichnung	Menge (g)
<input type="checkbox"/> Aggressive Medien	Bezeichnung	Menge (g)
<input type="checkbox"/> Explosionsgefahr		

7. Chargierung

<input type="checkbox"/> Horden	<input type="checkbox"/> Beschickungswagen	<input type="checkbox"/> Gitterrost
<input type="checkbox"/> Bleche	<input type="checkbox"/> Hebezeug	<input type="checkbox"/> Sonstiges



ELIOG INDUSTRIEOFENBAU

Käthe-Kollwitz-Straße 10
98630 Römhild
Deutschland

Telefon + 49 (0) 3 69 48 / 8 20-0
Fax + 49 (0) 3 69 48 / 8 20-36

E-Mail info@eliog.de
Internet www.eliog.de



Ein Unternehmen der **Rupprecht-Gruppe**.